



Inventaire de Planification Avancé pour SAP[®] Business One Prévisions — Réapprovisionnement — Optimisation



La planification des stocks n'a jamais été aussi facile:

- Réduction des niveaux de stock
- Amélioration de la satisfaction des clients et du taux d'utilisation de leurs équipements
- Amélioration de la productivité
- Retour sur investissement rapide
- Calcul automatiquement des besoins d'approvisionnement sans devoir faire des analyses manuelles fastidieuses

VALOGIX[®] Inventory Planner est une solution automatisée et complète qui améliore l'efficacité de votre planification de stock et la productivité de vos employés. Facile à mettre en oeuvre et à utiliser, la technologie avancée de VALOGIX Inventory Planner permet de rassembler dans une solution unique les processus clés suivants.

Prévisions - Calcul des stocks - Réapprovisionnement - Optimisation

La solution de Valogix prévoit la demande future, définit un niveau de stock équilibré et optimisé et génère les commandes de réapprovisionnement de SAP Business One. Très facile à mettre en oeuvre, elle vous permet d'améliorer rapidement votre cash flow.

La solution VALOGIX vous apporte un retour sur investissement rapide:

- ◆ Réduction du stock de 20% à 50%
- ◆ Amélioration de la productivité de 10% à 15% ou plus
- ◆ Réduction des dépenses d'approvisionnement de 15% ou plus
- ◆ Réduction des envois urgents et des ruptures de 20% ou plus

Les fonctionnalités clés

- Plus de travail manuel pour déterminer:
les prévisions
 - les réapprovisionnements
 - les niveaux de stock
 - les points de commandes
- Un système dynamique:
 - des alertes qui vous avertissent d'un problème avant qu'il n'arrive
 - des stocks en excès ou obsolètes qui sont immédiatement identifiés
 - un suivi efficace de l'importation de données assurant que le système est à jour
- Valogix moteur de planification - l'intelligence du système:
 - de multiples modèles de prévisions adaptés aux pièces de faibles et fortes consommation
 - optimisation qui améliore le mix de stock pour réduire les coûts et améliorer le service
 - réapprovisionnement de la bonne quantité de pièces neuves ou réparées

Interface SAP Certifié

SAP Certified
Integration with SAP Applications



... Valogix fait tout cela et plus, encore automatiquement

Prévisions - Calcul des stocks - Réapprovisionnement - Optimisation

Comment cela marche ?

VALOGIX Inventory Planner commence par calculer les prévisions. Utilisant ensuite une combinaison de techniques avancées, qui tient compte de vos objectifs de taux de service, il calcule la **Quantité à Stocker (QS)** pour chaque article. Une *Quantité Disponible* négative vous avertit que votre capacité à répondre à la demande future, avec ce niveau de stock, est réduite. Le système vous alerte automatiquement sur la quantité à approvisionner par article. Les quantités à réapprovisionner sont ensuite exportées vers l'application que vous utilisez pour gérer les transactions de commandes.

Des prévisions automatisées

Le module de prévisions a été développé spécifiquement pour les pièces de rechange. Vous pouvez facilement accéder à l'historique de demande référence et prévisions calculées par le système. Il est très facile de modifier manuellement la prévision. Vous changez le chiffre pour un mois donné et le système recalculera automatiquement un nouveau plan d'approvisionnement tout en conservant les données d'origine si vous décidez de revenir aux prévisions initialement calculées.

Détails de l'inventaire de planning

Article: A00004
Magasin: 01
Description de l'article: Example Item
Groupe de l'article: Accessories

Historique et prévision | Détails du magasin

Net Calculation		Validé dans l'horizon planifié	
En magasin	+ 676.000	Prévision PH	3,614.000
Commandé dans l'horizon planifié	+ 4,000.000	Excès validé	0.000
En réapprovisionnement	- 0.000	Quantité de stockage	3,506.000
Excès validé	- 0.000	Stock de sécurité	-108.000
Point de commande	- 3,506.000	Délai d'approvisionnement	90.000
Net indépendant	= 1,170.000	Fréquence de commande	30.000
Net dépendant	- 0.000	Horizon de planification	120.000
Quantité nette	= 1,170.000	Niveau de service	95.000
Quantité requise	0.000	Net réseau	1,164.000

Magasin

Total Magasin
 Magasin seulement

Historique parent

#	Année	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total Magasin
1	2015	218	185	1246	1486	1369	179	193	279	1257	1258	6177	240	14087
2	2016	231	231	1313	1489	1336	246	223	231	1267	1321	193	153	8234
3	2017	217	207	1143	1179	1166	263	256	222	1084	1038	207	171	7153
4	2018	384	354	1274	1502	1417	329	450	0	0	0	0	0	5710

Prévision (Saisonnier)

#	Année	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total Magasin
1	2018	0	0	1001	1148	1028	368	375	401	1261	1293	662	427	7964
2	2019	477	473	1344	1532	1456	532	572	0	0	0	0	0	6386

Utilisation | Détails du réseau

OK | Interrompre

Mesurez la force d'une solution avancée de planification de stock

Approvisionnement facilité, approbation des commandes, envoi des commandes

VALOGIX Inventory Planner recommande un niveau de stock pour chaque pièce. A tout moment, ce niveau de stock peut être ajusté manuellement. Le système calcule ensuite une quantité à commander en fonction du stock disponible, des encours de commandes clients et fournisseurs et du stock alloué. Il tient ensuite compte des flux de réparation, de retour et de transfert entre sites avant de générer une nouvelle commande vers un fournisseur.

Une fois que cette commande est approuvée, un ordre d'approvisionnement est envoyé dans votre système d'achat ou à l'acheteur.

Plan de réapprovisionnement

Trouver

Séle...	N° d'article	Description de l'article	Magasin	Fourni...	Action	Quantité approuvée	Quantité requise	Quantité n...	Ratio de rupture...	Point de com...	Réseau suppl...	Taille ...	En ma...	Comm...	Horizon pl...
	06-0692	1 OZ Effel Tower S&P SH	01	01	Fabriquer	5	5	-5		0	0,00	0	895	0	0
	112303	Starter - Lucas Style (170	05	V20000	Acheter	2	2	-2	-1,00	2	0,00	0	0	0	0
	A00001-1	WOMEN'S HEATHERED	02	01	Transférer	26	26	-26	-0,30	87	0,00	0	40	26	26
	A00001-1	WOMEN'S HEATHERED	04	01	Transférer	81	81	-81	-1,14	71	0,00	0	15	5	5
	A00002	Dresser	01	V1010	Acheter	250	250	-21	-0,30	69	61,00	0	38	10	10
	A00003	End Table	01	V1010	Acheter	1485	1485	-1485	-0,34	4426	0,00	0	923	2022	2022
	A00003	End Table	02	01	Transférer	316	316	-316	-0,76	416	0,00	0	4	23	96
	A00003	End Table	04	01	Transférer	46	46	-46	-0,89	52	0,00	0	2	4	4
	A00004	Example Item	04	01	Transférer	0	219	-219	-0,90	244	1.164,00	0	2	23	23
	A00005	Shape Series Cantilever S	04	01	Transférer	85	85	-85	-1,00	85	662,00	0	0	0	0
	A00006	Mirror	02	01	Transférer	21	21	-21	-1,00	21	0,00	0	0	0	0
	A00006	Mirror	04	01	Transférer	14	14	-14	-1,00	14	0,00	0	0	0	0
	C00006	Sample Raw Material	01	V70000	Acheter	508	508	-508	-1,54	330	342,00	0	91	50	50
	C00011	Memory DDR RAM 512 M	01	V10000	Acheter	289	289	-289	-0,31	922	0,00	0	904	30	30
	100001	Ballistic Tough Jacket, IPH	01	V10000	Acheter	11600	11600	-11539		0	0,00	100	961	0	0
	LM40295B	LM4 Component 4	02	V10000	Acheter	11	11	-11	-0,92	12	500,00	0	0	1	1
	P10002	Compton Collection	01	01	Fabriquer	437	437	-437	-1,00	437	0,00	0	0	0	0

Total requis: 25
 Sélectionné: 0
 Filtré: 0

Nombre d'articles: 15.497.000
 Quantité: 1.147.520.00
 Valeur totale: 27.904.000
 Poids total: 3.257.809
 Volume total: 3.257.809

OK Fermer Filtrer Supprimer Flot d'inventaire Détails de la planification Historique et balances

Analyse des besoins en stock

Avoir la bonne stratégie de stock et le bon choix de pièce vous permet d'optimiser votre réponse à la demande future de vos clients. Un des éléments clés apporté par la solution est la comparaison de votre niveau de stock détaillé actuel et ce que VALOGIX Inventory Planner recommande d'avoir. Le programme vous permet de porter votre attention sur les valeurs anormales et les exceptions.

Analyse de l'investissement d'inventaire

Trouver Article Trouver Filtrer/Trier

Article	Description	Magasin	Investissemen...	Investissemen...	Différence en ...	Différence de ...	Différence de ...	Coût de l'article	Quantité de st...	En magasin	Commandé d...	F.
100010	Canon EOS 30D	01	478.989,60	0,00	478.989,60	100,000	1090	439,44	0	970	120	V1
A00004	Example Item	01	1.735.590,92	1.301.322,02	434.268,90	25,021	1170	371,17	3506	676	4000	V1
P10001	Subassembly 1	01	410.759,30	64.926,47	345.832,83	84,194	261	1.325,03	49	10	300	V1
C00001	Component 1	01	312.147,00	13.904,73	298.242,27	95,545	1051	283,77	49	1020	80	V1

Investissement actuel : 6,970,242.50
 Investissement idéal : 4,355,479.16
 Différence en valeur : 2,614,763.34
 % de différence : 8,755.94

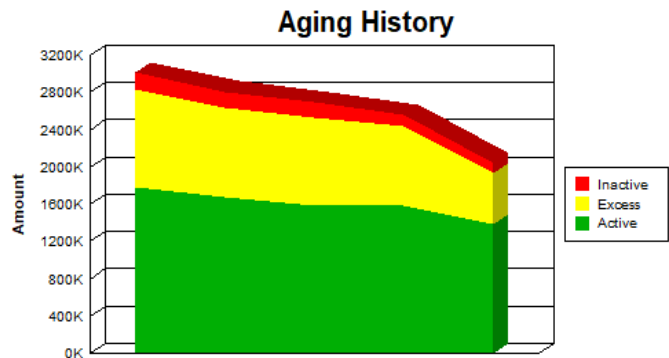
OK

Mesurez la force d'une solution avancée de planification de stock

Analyse de la rotation de stock par classe de gestion

Cette fonctionnalité vous permet d'obtenir rapidement une information sur la rotation de votre stock. Le graphique vous montre le stock actif, en excès et obsolète. Le but étant de réduire le surstock et le stock obsolète tout en améliorant la qualité du stock actif pour répondre à la demande des clients.

La projection de stock en valeur vous aide à prendre les bonnes décisions sur vos investissements en stock.



Système d'alertes

Les alertes sont votre chien de garde. Si VALOGIX Inventory Planner détecte un problème potentiel, il vous envoie un message d'alerte. Vous pouvez ainsi vous concentrer sur les problèmes qui pourraient vous empêcher d'atteindre vos objectifs ou répondre à la demande des clients. VALOGIX Inventory Planner prend le reste en charge.

VALOGIX Inventory Planner facile à installer et maintenir

La procédure d'installation de VALOGIX Inventory Planner permet une mise en oeuvre simple et rapide. L'interface standard certifiée SAP Business One permet un échange entièrement automatisé des données entre les deux systèmes. Le module d'échange de données, intégré aux solutions Valogix, vous donne toute la flexibilité pour définir les données à importer et l'exécuter le jour que vous souhaitez.

Comment cela marche ...

VALOGIX Inventory Planner importe des données historique depuis SAP Business One en utilisant l'interface standard Valogix SAP Business One. Le moteur de planification de VALOGIX® analyse automatiquement les données et calcule ensuite des prévisions et un plan d'approvisionnement. Il identifie d'abord tous les transferts possible entre sites de stockage avant d'acheter des pièces aux fournisseurs pour réduire les coûts d'achat. Il détermine quelles sont les quantités à stocker, quelles sont les quantités à approvisionner et propose ensuite un plan d'approvisionnement qui sera validé par les approvisionneurs. Le plan d'approvisionnement est ensuite renvoyé dans SAP Business One qui dernière génère, soit une nouvelle commande soit une simulation de commande. Vous choisissez ensuite l'option que vous souhaitez.